



SMA 40 BER

DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN
MIT GERIMA BOOSTER- UND FEDERTECHNOLOGIE

Fasenform

$\alpha = 0-80^\circ$

C bis 16mm

r = 1,2-8 mm

an



Fasenverlauf

NEU! BOOSTER-Technologie

ermöglicht eine gesteigerte Produktivität durch 30%-80% höheren Materialabtrag bei gleichzeitiger Reduzierung der Vibrationen.

Weniger Vibrationen

längere Einsatzzeiten von Maschine und Wendeschneidplatten reduzieren die Kosten pro Meter und verbessern die Arbeitsbedingungen für den Anwender.

Federtechnologie 2.0

noch funktioneller, sicheres Arbeiten, leichteres Ansetzen an der Werkstückkante, deutlich wartungsärmerer Betrieb und hohe Bedienerfreundlichkeit.

NEU! Ergonomischer Handgriff aus Kunststoff.

Elektronik-Paket mit Drehzahlregelung, elektrischer Sicherheitsabschaltung, Wiederanlaufschutz und Sanftanlauf.



Fräsertschnellwechselsystem 2.0

mit optimaler Drehmomentübertragung. Erleichtert das Handling beim Fräserwechsel sowohl bei den bewährten Standardfräsköpfen als auch bei den neuen Hochleistungsfräsköpfen und sorgt damit für ein noch effizienteres Arbeiten.

Anwendungsgebiete

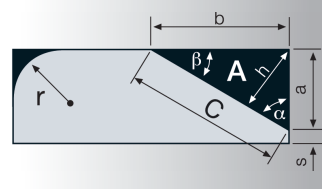
Anarbeiten von mittelgroßen und großen Fasen bis 16 mm Fasenbreite an geraden Kanten und Konturverläufen zur Schweißnahtvorbereitung. Anarbeitung von Radien von 1,2 bis 8 mm zur Vorbereitung von Lackierungen und Beschichtungen oder zur Reduzierung der Kerbwirkung bei hoher dynamischer Belastung von Bauteilen. Anbringen von optischen Fasen bzw. Funktionskanten. Mit der integrierten Drehzahlregelung für die Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien (Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoff) vielseitig einsetzbar.

Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Stahlbau, Brückenbau, Schiffbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

Technische Daten SMA 40 BER-23.G1

Verstellbereich	a	15 mm
Fasenbreite	C	bis 16 mm
Fasenwinkel	α	$0^\circ - 80^\circ$
Radius	r	1,2 - 8 mm
Fräskopfbestückung	Z	3x2 Wendepplatten
Leistung	P	1.750 W
Drehzahl	n	2.000-7.600 min-1
Gewicht	G	6,6 Kg
Spannung	V	230 V
Fasenmaß	b	
Gegenwinkel	β	
Fasenhöhe	h	
Fasengröße / mm ²	A	
Reststeg	s	



Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel.



SMA 40 BER

**DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN
MIT GERIMA BOOSTER- UND FEDERTECHNOLOGIE**

VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

Fräser und Führungsrollen

Standardmäßig stehen Fräser mit 3x2 Schneiden in den Winkelbereichen von 0° bis 80° und für Radien von 1,2 mm bis 8 mm zur Verfügung (weitere Fräser für andere Winkel, Radien und Sonderfräser auf Anfrage)

Für jeden Fräser (Fase, Radius) werden eigens darauf abgestimmte Führungsrollen angeboten. Diese Führungsrollen ermöglichen auch die Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen und Bohrungen.

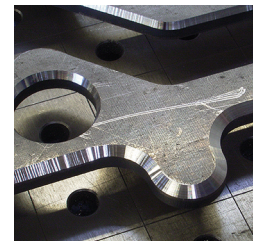


Abb. 45°-Fasen-Fräser mit 3 x 2 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 6 Fasen-Wendeschneidplatten vom Typ K

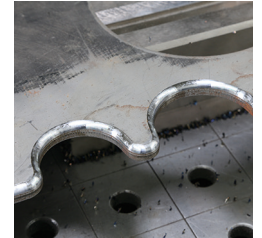


Abb. 45°-Radius-Fräser mit 3 x 2 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 3 x 3 mm-Radius-Wendeschneidplatten vom Typ R-K

Wendeschneidplatten für Fasen und Radien

Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

Firmensitz

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851-9395-100
Fax: +49 (0) 6851-9395-121
Mail: info@gerima.de



Wendeplatten für Fasen 8-fach einsetzbar

Typ K



Fase	bis 16 mm
Typ	K
Schneiden / Wendeplatte	8

Wendeplatten für Radien je nach Typ 4-fach, 8-fach oder 16-fach einsetzbar

Typ R-K



Typ R-F



Radius	1,2 / 2	2,5 / 3 / 4 / 5 / 6	8
Typ	R-K	R-K	R-F
Schneiden / Wendeplatte	16	8	4

Ihr Ansprechpartner: